

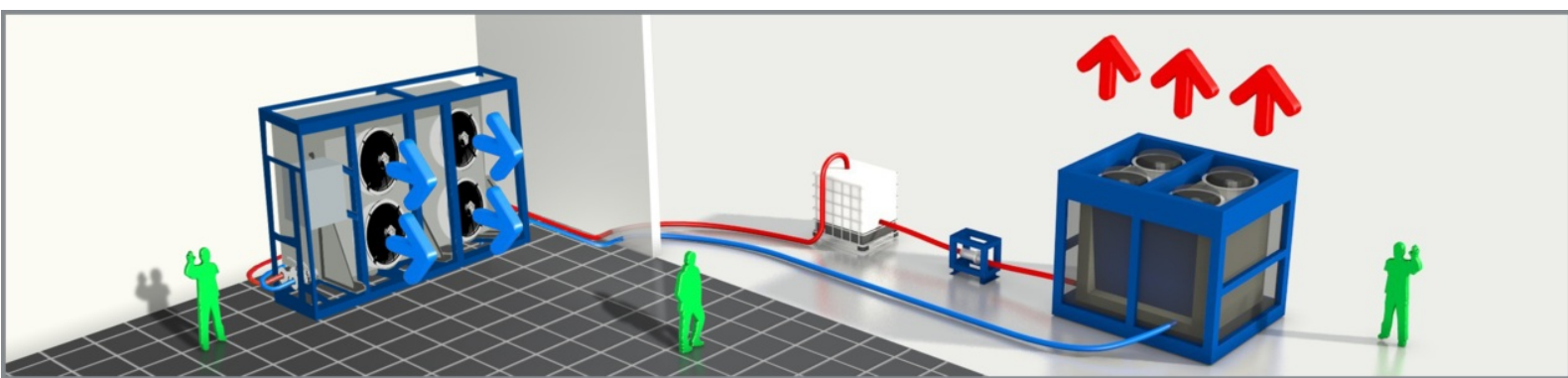


Rückkühler

DCO1200 Rückkühler

Dieser Rückkühler funktioniert, indem das Prozesswasser durch ein Register geleitet und anschließend durch Umgebungsluft gekühlt wird. Ein aktiver Luftstrom wird durch das Register geleitet, um die Kühlung zu ermöglichen. Die Intensität dieses Luftstroms wird über die Regelung automatisch angepasst, um die optimale Leistung zu erzielen. Zusätzlich zur Kühlung kann dieser Rückkühler auch als Heizgerät genutzt werden. Die Installation gestaltet sich einfach, da das Gerät steckerfertig ist und mit Schnellkupplungen anzuschließen ist. Dank seiner Bauweise kann die Einheit problemlos mit einem Gabelstapler bewegt werden.

Technische Daten **DCO1200**



| | | | | | |
|----------------------------|----------|------------------------|---------------------------|-----------------------|----------------|
| Kälteleistung ¹ | 355 kW | Empfohlene Sicherungen | 32 A | Maße (LxBxH) | 5251 x 2680 mm |
| Nennstrom | 22 A | (Max.) Luftstrom | 100.800 m ³ /h | Gewicht | 2050 kg |
| Stromanschluss | 32 A CEE | Wasseranschluss | DN100 | Schallpegel (in 10 m) | 63 dB(A) |

¹ Wasser +40°C / +35°C, Umgebungslufttemperatur +25°C